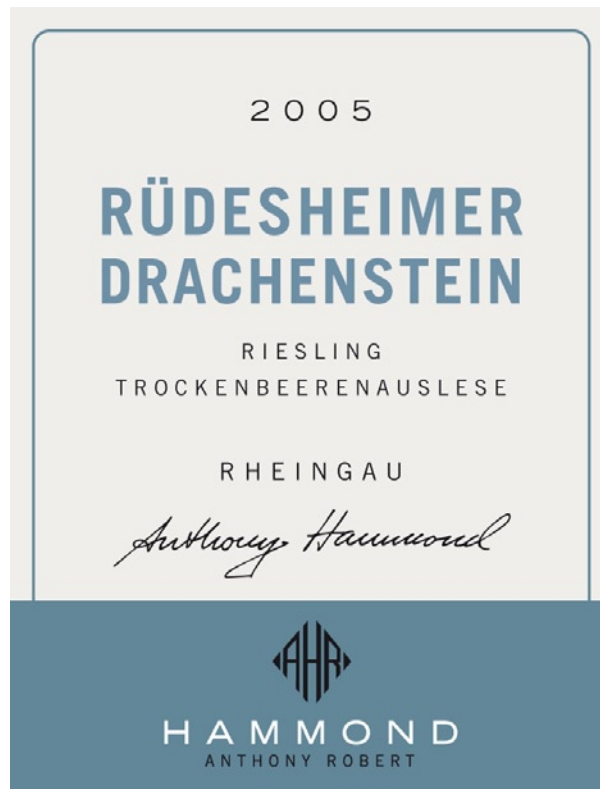




HAMMOND
ANTHONY ROBERT



2005 RÜDESHEIMER DRACHENSTEIN RIESLING TROCKENBEERENAUSLESE

TRAUBENSORTEN: Riesling 100% **BESCHREIBUNG:** Glänzende goldgelbe Farbe. Ausgeprägte elegante, hochfeine Reife mit klarer Süßfrucht Note. Blumenstrauß von exotischen Früchten (Mango, Pfirsich und Ananas), geprägt von einer weichen „mineralischem“ Struktur des Weines von schönem Spiel aus Frucht und voller Süße. **TRINKREIFE:** 2006-2015 **HERKUNFT:** Rudesheimer Drachenstein, Einzellage. **ALTER DER REBEN:** 30 Jahre **BODEN:** Hauptsächlich mittelgründige, lößhaltige Sandstein-/Schiefer- Quarzitböden mit Anteilen an Lehm. **QUALITÄTSSTUFE:** Prädikat Trockenbeerenauslese **GESCHMACK:** Edelsüß **ANALYTISCHE DATEN:** Flasche: 0,375 l, Alkohol: 8,5% vol., Restzucker: 160,0 g/l, Säure: 7,7 g **ABFÜLLUNG:** August 2005 **PRODUKTION:** 200 Flaschen

WWW.GARAGE-WINERY.COM